KINPOW TRADING

SLĪPMAŠĪNA

MD3220F

(TIKAI SADZĪVES LIETOŠANAI)

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

SVARĪGI: Pirms instrumenta izmantošanas rūpīgi izlasiet instrukciju un vispārējos drošības norādījumus.

Šis instruments ir paredzēts tikai sadzīves lietošanai (t. i., lietošanai, kas nav saistīta ar uzņēmējdarbību vai profesionālo darbību). Garantija neattiecas uz gadījumiem, kad instruments nav iegādāts sadzīves lietošanai (piemēram, instrumentu iegādājas juridiska persona).



1. IEVADS

Pirms sākt lietot slīpmašīnu, uzmanīgi izlasiet šo instrukciju, iepazīstieties ar drošības noteikumiem un izpētiet, kā darbojas slīpmašīna. Saglabājiet šo instrukciju nākotnei (tā ir neatņemama slīpmašīnas komplekta daļa). Slīpmašīnu izmantojiet, ievērojot šajā instrukcijā sniegtos tehniskos norādījumus un drošības noteikumus. Slīpmašīnu izmantojiet tikai tai paredzētajiem mērķiem; nemēģiniet mainīt slīpmašīnas konstrukciju, izmantot slīpmašīnu citiem mērķiem vai mēģināt paātrināt tās darbu.

1.1. APZĪMĒJUMU SKAIDROJUMS

Nekādā gadījumā nenovērtējiet par zemu šajā instrukcijā lietotās brīdinājuma zīmes: “Uzmanību!” un “Brīdinājums!”

Cenšoties pievērst lietotāja uzmanību iespējamajiem apdraudējumiem un nodrošināt drošu darbu, bīstamās darbības instrukcijā apzīmētas ar atbilstošiem simboliem; tāpat tiek sniegti paskaidrojumi, kā izvairīties no iespējamiem apdraudējumiem. Visi simboli un piezīmes ir sadalīti trijās grupās:

UZMANĪBU! Tā tiek apzīmēta bīstama darbība, kuras laikā iespējams savainoties.

BRĪDINĀJUMS! Tā tiek apzīmēta darbība, kuras laikā iespējams viegli savainoties vai sabojāt priekšmetus.

PIEZĪME: Tā tiek apzīmēti tehniskie norādījumi, kas var atvieglot jūsu darbu.

1.2. DROŠĪBAS STANDARTI

Šīs slīpmašīna ir izstrādāta un izgatavota saskaņā ar galvenajām elektroierīcēm izvirzītajām direktīvu **98/3/EEK**, **73/23/EEK** un **89/336/EEK** prasībām.

Neatņemama un būtiska šīs slīpmašīnas komplekta daļa ir tas, ka slīpmašīna ir apzīmēta ar CE zīmi, un instrukcijā sniegta CE atbilstības deklarācija – tas nodrošina, ka šis izstrādājums atbilst minēto drošības direktīvu prasībām.

1.3. MĒRĶIS

Šī slīpmašīna tika izgatavota jebkādu metāla virsmu nelīdzenumu slīpēšanai vai metāla darbarīku asināšanai.

Uz kombinētajiem asināšanas-slīpēšanas slīpmašīnas vārpstas atlokiem vienā vai abos vārpstas galos var uzlikt attiecīgā tipa mehānisko suku (no tērauda stieples, ar abrazīvu asmens vai auduma segumu), kas piemērota jebkura veida metāla slīpēšanai vai tīrīšanai. Izmantojiet šīs sukas tikai šajā instrukcijā norādītajiem mērķiem.

1.4. DROŠĪBAS NOTEIKUMI

- Neizmantojiet slīpmašīnu ārā, mitrās vietās vai tuvu gāzei vai uzliesmojošiem šķidrumiem.
- Slīpmašīnu novietojiet labi apgaismotā vietā. Tas ir ļoti svarīgi, cenšoties izvairīties no savainojumiem darba laikā.
- Asināšanas laikā neizmantojiet lielu spēku. Ja apstrādājamo virsmu spiedīsiet pie asināšanas diska pārāk stipri, disks ātrāk sadils, sliktāk darbosies slīpmašīnas mehānisms, bet pārkarsis dzinējs var sabojāties.
- Beidzot darbu, neaizmirstiet izslēgt slīpmašīnu, iestatot slēdzi “0” stāvoklī.
- Strādājot nevalkājiet darba apģērbu ar brīvām piedurknēm, noņemiet visas rotaslietas, piemēram, galvas apsējus, ķēdītes vai aproces, kas var ieķerties kustīgajās slīpmašīnas daļās.
- Strādājot noteikti izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus: valkājiet aizsargbrilles, austiņas un, ja nepieciešams, sasieniet garus matus vai valkājiet tos aizturošu cepuri.
- Nenesiet slīpmašīnu, turot to aiz barošanas vada; nevelciet barošanas vadu, vēloties izvilkt kontaktdakšu no kontaktligzdas. Neļaujiet barošanas vadam aizķerties aiz uz asiem stūriem, sargājiet no eļļas nokļūšanas uz tā, kā arī sargājiet to no augstas temperatūras iedarbības.

1.5. IEPAKOJUMA NOŅEMŠANA, SLĪPMAŠĪNAS UZGLABĀŠANA UN TRANSPORTĒŠANA

Iepakojuma noņemšana

Ja slīpmašīna ir piestiprināta pie pamatnes, vispirms atbrīvojiet nostiprināšanas skrūves un noceliet slīpmašīnu no pamatnes.

Izņemiet slīpmašīnu no transportēšanas laikā izmantotā aizsargiepakojuma. Neizmetiet kasti – tā var būt nepieciešama, lai slīpmašīnu transportē uz citu vietu vai uzglabā, ja slīpmašīnu ilgāku laiku neizmanto.

Pārcelšana vai transportēšana uz citu vietu

UZMANĪBU! Slīpmašīna, kuras jauda pārsniedz 1100 W, ir ļoti smaga, tāpēc rūpīgi izvēlēties darba vietu, kur novietosiet savu slīpmašīnu. Citādi slīpmašīnas pārvietošanai uz citu vietu būs nepieciešami vismaz divi cilvēki.

Vieglāku slīpmašīnu pārvietot uz citu vietu varēs arī viens cilvēks.

Uzglabāšana

Vēloties novietot slīpmašīnu glabāšanai, pievērsiet uzmanību apzīmējumiem uz iepakojuma kastes. Novietojiet kasti ar slīpmašīnu drošā vietā tā, lai tā neapgāztos; nelieciet uz kastes smagus priekšmetus.

2. MONTĀŽA

Slīpmašīnas novietošana darba vietā

BRĪDINĀJUMS! Pārbaudiet, vai slīpmašīna novietota atbilstošā vietā no darba vides un apgaismošanas viedokļa. Neaizmirstiet, ka atbilstoši darba apstākļi palīdz izvairīties no nelaimes gadījumiem.

Novietojiet slīpmašīnu uz stingra un pietiekami plata darbgalda.

Vispiemērotākais darbgalds ir tāds, uz kura novietojot slīpmašīnu apstrādājamā izstrādājuma atbalsts ir aptuveni 1 metru no grīdas.

Slīpmašīnas piestiprināšana pie darbgalda

Slīpmašīnu ieteicams piestiprināt darbgaldam ar skrūvēm: atzīmējiet montāžas caurumu vietas uz darbgalda, izurbiet montāžas skrūvju diametram atbilstošas caurumus, novietojiet slīpmašīnu uz darbgalda, montāžas caurumos ievietojiet skrūves un otrā darbgalda pusē cieši piestipriniet tās ar uzgriežņiem.

Slīpmašīnas piestiprināšana pie kolonnas veida balsta (ja paredzēts)

Lai piemontētu slīpmašīnu šādam balstam, pielāgojiet balsta augšpusē esošos caurumus ar slīpmašīnas pamatnes montāžas caurumiem**,** ieskrūvējiet tajos skrūves un pieskrūvējiet tās ar uzgriežņiem pamatnes apakšpusē.

Slīpmašīnas pamatnes montāža pie grīdas

Kolonnas veida balstam (ja tāds ir) jābūt piemontētam pie grīdas ar skrūvēm, kas ieskrūvētas īpašos slīpmašīnas apakšpusē esošos caurumos. Lai slīpmašīna darba laikā nevibrētu un tiktu nodrošināta stabilitāte, ieberiet caurumos smiltis.

Papildelementu montāža

No slīpmašīnas iepakojumā esošā maisiņa izņemiet regulējamus skaidu aizsargpaneļus, caurspīdīgos dzirksteļu paneļus un apstrādājamā izstrādājuma atbalsta stiprinājumus; pēc tam ar skrūvēm, ko atradīsiet tajā pašā maisiņā, piemontējiet šos elementus slīpmašīnas korpusam.

2.1. PIEVIENOŠANA ELEKTRĪBAS TĪKLAM

Zemēšana

Pārliecinieties, ka kontaktligzda, kurai pieslēgsiet slīpmašīnu, ir iezemēta saskaņā ar piemērojamiem drošības noteikumiem, un ka kontaktligzda ir kārtībā.

Barošanas vada kontaktdakša

Pārliecinieties, ka kontaktdakša ir pareizi savienota ar slīpmašīnas barošanas vadu galu, t. i., vai dzeltenais (zaļais) zemēšanas vads ir savienots ar atbilstošu spaili.

Termiskās aizsardzības izraudzīšanās

Lūdzu, ņemiet vērā, ka saskaņā ar spēkā esošajiem drošības noteikumiem pirms elektroierīces pieslēgšanas kontaktligzdai nepieciešams uzstādīt visu enerģijas vadītāju magnētiski termisko aizsardzību pret īssavienojumiem vai pārkaršanu. Šai aizsardzībai ir jāatbilst elektrības parametriem, kas norādīti ierīces tehnisko datu plāksnē.

3. REGULĒJAMI DROŠĪBAS ELEMENTI

Saskaņā ar starptautiskajiem drošības noteikumiem attālums starp regulējamo skaidu aizsargpaneli un apstrādājamā izstrādājuma balstu un asināšanas diska ārējo malu nedrīkst būt lielāks par 2 mm.

Tā kā asinot asināšanas disks dilst, vienlaikus samazinās tā diametrs un palielinās atstarpe starp diska malu un aizsargelementiem. Regulāri pārbaudiet asināšanas diska stāvokli; konstatējot, ka minētā atstarpe ir palielinājusies, to noregulējiet, atbilstoši pagriežot aizsargelementu montāžas skrūves.

3.1. DARBA GAITA

Iespraudiet slīpmašīnas barošanas vada kontaktdakšu kontaktligzdā.

Ieslēdziet slīpmašīnu, nospiežot zaļo slēdža pogu.

UZMANĪBU! STRĀDĀJOT OBLIGĀTI VALKĀJIET AIZSARGBRILLES!

Atbalstiet izstrādājumu pret atbalstu; uzmanīgi pieskarieties un pamazām spiediet apstrādājamo virsmu asināšanas diskam (lai nemainītos ierastais dzinēja ātrums, neizmantojiet pārmērīgu spēku).

BRĪDINĀJUMS! Apstrādājamais izstrādājums obligāti jātur ar abām rokām. Laiku pa laikam atdzesējiet izstrādājumu, ievietojot to traukā ar ūdeni.

Slīpmašīnas labajā pusē atrodas raupjākas slīpēšanas disks, kas ir vairāk piemērots apstrādājamā izstrādājuma šķembu un nelīdzenumu slīpēšanai. Kreisajā pusē atrodas smalkākas slīpēšanas disks, kas ir vairāk piemērots apstrādājamo virsmu apdarei un instrumentu asināšanai.

Lai apturētu slīpmašīnu, nospiediet sarkano slēdža pogu vai avārijas izslēgšanas pogu.

3.2. ASINĀŠANAS DISKA MAIŅA

- Izslēdziet slīpmašīnas dzinēju un pagaidiet, kamēr asināšanas diski pilnībā apstājas.
- Atskrūvējiet attiecīgās skrūves un noņemiet skaidu paneli un atbalstu.
- Atskrūvējiet attiecīgās skrūves un noņemiet aizsargkorpusa pārsegu.
- Ar sešstūru atslēgu pieturot vārpstu, ar uzgriežņu atslēgu atskrūvējiet uzgriezni (neaizmirstiet, ka kreisā diska uzgriežņa vītne virzās pa kreisi, tāpēc, vēloties atskrūvēt šo skrūvi, grieziet to pulksteņrādītāja virzienā, bet, vēloties to pieskrūvēt, ─ pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam).
- Nodilušā diska vietā uz notīrītajiem atlokiem uzlieciet jauno disku.

Pārbaudiet, vai jaunais slīpēšanas disks nav ieplaisājis

Pirms jauna slīpēšanas diska piestiprināšanas ieteicams pārbaudīt, vai disks ir vesels un nav ieplaisājis. Lai varētu veikt skaņas testu, diskam jābūt sausam un tīram, citādi diska izdotā skaņa būs apslāpēta.

Paņemiet jebkādu nemetālisku priekšmetu (piem., skrūvgrieža koka rokturi vai koka āmuru) un viegli uzsitiet ar to pa slīpēšanas diska plakni. Ja disks ir neskarts (bez plaisām), atskanēs patīkama, skaidra skaņa. Ja skaņa ir dobja vai asa, disku nevajadzētu izmantot.

- Uzlieciet uzgriezni atpakaļ uz vārpstas ass un pievelciet to.
- Uzlieciet aizsargkorpusa pārsegu.
- Piemontējiet atpakaļ pirms diska maiņas noņemtās daļas.

Ja no perimetra un sānu sieniņas viedokļa kalibrētā diska radiālā un aksiālā kustība ir pārāk spēcīga, tad ar pilnu jaudu rotējošais slīpēšanas disks spēcīgi vibrēs. Tādā gadījumā apturiet slīpmašīnu, atbrīvojiet slīpēšanas disku un, spēcīgi turot vārpstu, pagrieziet disku ¼ apgrieziena ap savu asi; tad atkal pievelciet slīpēšanas disku. Ja problēma netiek atrisināta, atkārtojiet šo darbību tik ilgi, kamēr atradīsiet labāko diska stāvokli.

3.3. SUKU IZMANTOŠANA

Labā kombinētās slīpmašīnas daļa ir izgatavota tā, lai te uz vārpstas būtu iespējams uzvilkt suku, kas paredzēta dažādu veidu metāla virsmu tīrīšanai vai slīpēšanai. Atkarībā no slīpmašīnas modeļa var izmantot dažādu diametru un platumu (līdz maksimālajam atļautajam platumam) sukas ar atbalsta gredzenu atveri, kuras izgatavotas no tērauda stieples (virsmu tīrīšanai) vai auduma pārklājumu (slīpēšanai).

Pirms sukas uzlikšanas uz slīpmašīnas vārpstas pārliecinieties, ka iekšējais gredzena diametrs ir lielāks par tā savienojuma diametru, pie kura tas tiek pievienots.

UZMANĪBU! Pievienojot sukas uz savienojumiem, pārliecinieties, ka sukas metāla stieples tieši nepieskaras savienojumiem. Tas ir aizliegts.

Reizēm vizuāli pārbaudiet vispārējo suku stāvokli, īpaši to, vai metāla stieples stingri turas iekšējā gredzenā. Pamanot, ka šis gredzens nav stingrs, nekavējoties nomainiet veco suku ar jaunu.

Sukas nostiprināšana

Pārbaudiet, vai slīpmašīna ir izslēgta un nekustas kāda no slīpmašīnas daļām (piem., slīpēšanas disks).

- Ar universālo uzgriežņatslēgu atskrūvējiet uzgriezni, ar ko savienojums tiek nostiprināts pie vārpstas.
- Noņemiet no vārpstas nostiprināšanas savienojumu.
- Uzlieciet uz vārpstas suku (iekšējais sukas gredzena diametram jāatbilst vārpstas vai, ja tā tiek likta uz ieliktņa, ieliktņa diametram).

- Vēl uzlieciet uz vārpstas nostiprināšanas savienojumu tā, lai tas pieskartos ieliktņa gredzenam.
- Izvelciet aizsargpaneļa iekšpusē esošo aizbāzni un caur atveri ievietojiet uzgriežņu atslēgu tik dziļi, kamēr tā būs uz vārpstas ass.
- Stingri turot vārpstu ar uzgriežņu atslēgu, pie savienojuma stingri pieskrūvējiet stiprinājuma uzgriezni.
- Ar roku griežot suku, pārbaudiet, vai tā atrodas pašā centrā. Ja ne, pamainiet sukas stāvokli, atkārtojot iepriekš norādītās darbības.

TEHNISKIE DATI

Barošanas spriegums	230 V; 50 Hz
Jauda	350 W
Griešanās ātrums bez slodzes	2950 min^{-1}
Nepārtraukta darba / pārtraukuma laiks S_2	30 min.
Slīpēšanas diska izmēri	Ø200x20xØ16 mm
Skaņas spiediena līmenis (LpA)	80,5 dB(A)
Skaņas jauda (LwA)	93,5 dB(A)

Ieinteresētajām personām

KINPOW preču zīmes SLĪPMAŠĪNA (230 V, 50 Hz, 350 W) izcelsmes deklarācija un kvalitātes atbilsme

CE deklarācija

Ar šo dokumentu paziņojam, ka *Yancheng City Zhenhan Electrical Equipment Manufacture Co.,Ltd*.

ir šīs *KINPOW* preču zīmes SLĪPMAŠĪNA (230 V, 50 Hz, 350 W) ražotājs:

230 V, 50 Hz, 350 W SLĪPMAŠĪNA, modelis – MD3220F

Un ģenerāldirektors *Zhang Jun kui*, kas parakstījies zemāk, paziņo, ka norādītais produkts ir augstas kvalitātes izstrādājums, kas izgatavots mūsu rūpnīcā Jančengā, Dzjansu (*Jiangsu*) provincē, Ķīnā, saskaņā ar GS/CE/EMS normām

un atbilst šīm direktīvām:
EMS direktīvai 2004/108/EK
Mašīnu direktīvai 2006/42/EK
standartiem:

EN 55014-1:2006
EN 55014-2/A2:2008
EN 61000-3-2:2006
EN 61000-3-3:2008
EN 61029-1/A11:2010
EN 61029-2-4:2011

Visi izstrādājumi ir atzīmēti ar CE zīmi

Uzņēmuma
Yancheng City Zhenhan Electrical Equipment Manufacture Co.,Ltd.
Ģenerāldirektors: *Zhang Jun kui*
Datums: 30.08.2014.