

Techninių duomenų lapas BÜHNEN AD0119 juoda

„Buehnen Polska Sp. z o.o.“
ul. Kwidzyńska 4 E
51-416 Wrocław

Tel.: +48 (71) 39 91 930
Faksas: +48 (71) 39 91 940
www.buehnen.pl

KARŠTI KLIJAI

Prekių kodai: AD0119 juodi – lazdelės Ø 11,3 mm

BÜHNEN KLIJŲ PISTOLETAI

HB mechaniniai rankiniai pistoletai

NAUDOJIMO SRITYS

Karšto lydalo klijai lazdelėmis, skirti pramoniniam ir gamybiniam naudojimui, nuolatiniam ir laikinam komponentų suklijavimui.

SAVYBĖS

Šie lankstūs karšto lydalo klijai, pasižymintys dideliu atsparumu šalčiui, gerai sukimba su mediena, popieriumi ir kartonu, tekstile bei plastikais, tokiais kaip PS, PP, PMMA ir PET, taip pat keramika ir oda.

APRAŠYMAS

Tipas: karšto lydymo klijai, kurių pagrindą sudaro etileno-vinilacetato kopolimeras

Spalva: juoda

Klasifikacija: šio karšto lydymo klijų komponentai klasifikuojami kaip visiškai nekenksmingi. Todėl pagal ES reglamentus dėl pavojingų medžiagų šio produkto nereikia specialiai ženklinėti.

TECHNINIAI DUOMENYS

Minkštėjimo temperatūra: apie 83 °C (žiedo ir rutuliuko (metodas))

Klampumas: apie 4 000 mPas esant 170 °C (*Brookfield* metodas)

Savitasis tankis: maždaug 0,96 g/cm³

Darbinė temperatūra: 120–190 °C

Atviras laikas: vidutinis
Priklauso nuo medžiagos ir užtepimo klijų kiekio (užtepimas juoste, skersmuo apytikriai 3 mm, 180 °C, bukmedžio medžiaga (4 mm storio)).

Kietėjimo laikas: vidutinis
Priklauso nuo klijuojamų medžiagų izoliacijos savybių, klijavimo būdo ir medžiagos rūšies (žr. aukščiau nurodytą atvirą laiką).

DYDIS

Lazdelės (AD0119 juodos) – skersmuo 11,3, ilgis 200 mm

PAKAVIMAS

AD0119 juoda – 5 x 5 kg 25 kg dėžėje / 500 kg padėklas

Naudojant karšto lydalo klijus purškimo-karšto lydalo sistemomis, atvirojo laiko trukmė sutrumpėja.

LAIKYMAS

Tinkamumo laikas – dveji metai nuo pagaminimo datos, laikant įprastomis patalpų sąlygomis originalioje pakuotėje. Būtina vengti karščio poveikio (tiesioginių saulės spindulių), kad būtų išvengta galimo klijų pažeidimo, deformacijos ar savybių pablogėjimo.

NAUDOJIMAS

Klijuojami paviršiai turi būti švarūs – be dulkių, nešvarumų, drėgmės, riebalų ir atskyrimo priemonių likučių. Dėmesio! Plastikai ir dažų dangos, kurių sudėtyje yra plastifikatorių, gali susilpninti klijų sukibimą. Klijus tepkite taškais, ištisine juosta arba voleliu ir sujungiamas detales sujunkite iš karto. Trumpalaikis prispaudimas padidina sujungimo stiprumą.

Šie termoplastiniai klijai yra stabilizuoti nuo terminio ir oksidacinio skilimo. Esant neįprastai didelei šiluminei apkrovai, pavyzdžiui, temperatūrai virš 180 °C arba ilgą laiką laikant klijus išlydytus, rekomenduojama naudoti inertines dujas (azotą arba anglies dioksidą).

Nedideli klijų spalvos skirtumai yra normalus reiškinys ir nelaikomi kokybės trūkumu.

SVARBIOS PASTABOS

Būtina laikytis klijų pistoleto saugos ir naudojimo instrukcijų! Dėmesio – karšta! Išlydyti klijai ir pistoleto antgalis gali įkaisti iki odos nudegimus sukeliančios temperatūros. Atsitiktinio kontakto atveju pažeistą vietą nedelsdami panardinkite į šaltą vandenį. Nebandykite pašalinti prilipusių klijų ir kreipkitės į gydytoją.

Net ir naudojant karšto lydalo klijus rekomenduojamoje temperatūroje išsiskiria nedidelis garų kiekis. Viršijus rekomenduojamą darbinę temperatūrą, šie garai jautresniems žmonėms gali dirginti gleivines. Darbo vietoje turi būti užtikrintas tinkamas vėdinimas.

ATSAKOMYBĖS APRIBOJIMAS

Šiame techninių duomenų lape pateikta informacija yra rekomendacinio pobūdžio ir nėra teisiškai įpareigojanti. Čia pateikta informacija ir techniniai duomenys nelaikomi produkto kokybės garantija. Todėl atsakomybė už duomenų lapo turinį yra neprisiimama tiek, kiek leidžia įstatymai; išimtis taikoma tyčiniam ar neatsargiam sutartinių įsipareigojimų pažeidimui. Kaip klijų tiekėjas galime užtikrinti pastovią klijų kokybę ir, pageidaujant, ją patvirtinti konkrečia bandymų ataskaita.

Todėl šioje apdorojimo duomenų lape pateikta informacija taip pat nesuteikia pagrindo prisiimti atsakomybę dėl produkto tinkamumo atitinkamam naudojimui. Naudotojas privalo pats išbandyti tiekiamus klijus su originaliomis klijuojamomis detalėmis, atsižvelgdamas į konkrečias gamybos ir naudojimo sąlygas. Tai taikoma ir tais atvejais, kai keičiami vykdomi gamybos ar apdorojimo procesai. Taip pat taikomos mūsų Bendrosios verslo sąlygos.