



Fresa de metal duro de alto rendimiento INOX forma árbol RBF Ø 08x20 mm, mango Ø 6 mm, para acero inoxidable



Fresa de metal duro de alto rendimiento INOX forma árbol RBF Ø 08x20 mm, mango Ø 6 mm, para acero inoxidable

Núm. de artículo: [21117682](#)

EAN: [4007220952344](#)

Con el dentado INOX, PFERD TOOLS ha desarrollado fresas innovadoras para el mecanizado de acero inoxidable (INOX). La geometría del dentado INOX se caracteriza por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado en aceros austeníticos, resistentes a la herrumbre y a los ácidos. Genera notablemente menos vibración en comparación con los dentados cruzados.

Fresa forma árbol según DIN 8032.

Datos técnicos

Dentado	INOX
Ejecución con radio en esquina	1.2 mm
Longitud, dentado	20 mm
Longitud, total	60 mm
r.p.m., aceros resistentes al óxido y al ácido	18.000 - 24.000 r.p.m.
r.p.m., metales blandos no férricos	10.000 - 18.000 r.p.m.
r.p.m., metales no férricos	10.000 - 18.000 r.p.m.
Ø exterior	8 mm
Ø mango	6 mm

Ventajas

- ✓ Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes.
- ✓ Mediante la formación óptima de virutas se consiguen superficies de muy buena calidad.
- ✓ Evita decoloración en el material por la menor generación de calor.
- ✓ Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

- ✓ En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.
- ✓ Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.
- ✓ Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.
- ✓ Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

- ✓ Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.
-

Materiales que se pueden mecanizar

- ✓ Acero inoxidable (INOX)
- ✓ Aleaciones de titanio
- ✓ Metal no férrico duro
- ✓ Titanio

Trabajos de mecanizado

- ✓ Desbarbar
- ✓ Fresado
- ✓ Fresado
- ✓ Igualado
- ✓ Mecanizado de cordones de soldadura
- ✓ Mecanizado de superficies
- ✓ Realización de aberturas

Tipos de accionamiento

- ✓ Amoladoras rectas
- ✓ Husillo
- ✓ Máquina-herramienta
- ✓ Máquina con eje flexible
- ✓ Máquinas estacionarias
- ✓ Robots

**PFERD
TOOLS**



PFERD Rüggeberg S.A.
C/ Júndiz, 18, Pol. Ind. Júndiz
01015 Vitoria-Gasteiz

+34 945 184 400
pferd-es@pferd.com